



Toyota presents the New Corolla 2020

- *The world's best-selling vehicle arrives completely renovated and offers for the first time a hybrid system that combines three engines, two electric ones and one combustion engine with flex technology*
- *The model also arrives with new 2.0L Dynamic Force flex-fuel engine, 15% more powerful and 9% more efficient than the previous generation*
- *Mounted on the new GA-C platform, based on the TNGA philosophy, the New Corolla has a 10mm lower center of gravity and a 60% more rigid chassis*
- *Equipped with the Toyota Safety Sense active safety system, the New Corolla becomes the medium sedan with the most safety equipment in Brazil*
- *The model is the result of an investment of BRL 1 billion in the Indaiatuba plant, which made it more modern for the future, where consumers will look for increasingly intelligent and connected vehicles*

São Paulo, September 3, 2019 - The New Corolla 2020 arrives in Brazil. The 12th generation of the world's best-selling vehicle debuts in Brazil as a watershed in the Brazilian automotive industry. For the first time in history, a flex-engine hybrid vehicle is being produced in Brazil, which will certainly contribute to the development and modernity of the national production chain.

Each generation, during more than 50 years of existence, the Corolla has always remained true to its original philosophy and has been Toyota's symbol of the brand's authentic QDR of Quality, Durability and Reliability.

Produced in 15 different locations and sold in more than 150 countries, the Corolla has sold more than 45 million units since 1966, the year it debuted. In Brazil, the model has been the leader in its segment for five consecutive years and has long remained in the ranking of the 10 best-selling vehicles in the country.

Available exclusively in the sedan version, the New Corolla has two engine options: 2.0L Dynamic Force flex with 10-speed Direct Shift transmission and direct injection, and the unprecedented hybrid system that combines three engines, two electric and one flex *fuel* combustion engine, which makes it the most efficient ethanol-powered car in Brazil.

The New Generation Corolla also has a new design that is more robust and sportier, more technology and comfort items, as well as the Toyota Safety Sense active safety package, which makes it the medium sedan with the most safety items in Brazil.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



For this launch, Toyota do Brasil invested BRL 1 billion in its industrial unit in Indaiatuba, which has already produced more than 1 million Corollas since it was inaugurated in 1998. From now on, the plant is able to produce the model that arrives on a new GA-C platform, based on the TNGA philosophy. In addition, the Porto Feliz engine manufacturing unit will also produce the new 2.0L Dynamic Force flex engine, from an investment of BRL 600 million.

The New Corolla 2020 arrives at the dealerships on September 12 with prices starting at BRL 99,990.00.

VERSIONS

The new generation of Corolla is arriving in the Brazilian market available in three different versions and two engines.

The Corolla 2.0L Dynamic Force engine will be available in GLi, XEi and Altis versions, while the exclusive hybrid system version will only be available in the Altis top of the line version.

EXTERNAL DESIGN

The New Corolla 2020 arrives with a completely renewed external design, bringing a more elegant, robust, dynamic and sporty look to the model.

With its new GA-C platform, the Corolla has a lower center of gravity (-10mm), which has contributed to a more aerodynamic silhouette and greater fluidity in its lines.

The designers sought to reflect a strong presence with a firm posture and a sense of breadth in the lines of the New Corolla. Now, the sides of the front and rear bumpers stand out, giving the vehicle greater robustness.

In the front, the trapezoidal shape of the sides of the bumper surrounding the lower front grille stands out. The upper front grille is connected to the long, angular headlamps, which in turn extend to the sides of the vehicle, giving it a more dynamic character.

Complementing the design are a large black grille and LED fog lights available in the XEi and Altis versions. The Altis hybrid version has a Toyota logo with a blue finish, while the Premium package for this version offers a grille in the *black piano* color.

At the rear, the design of the headlamps is in harmony with the trunk, while the pronounced bumper with its modern design has striking grooves that express a sturdy and robust posture and conveys an imposing sensation. The reverse trapezoid design of

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



the trunk and the sharp drop in the corners of the bumper seek to achieve a unified impression between the front and rear design, thereby creating a harmonious appearance throughout the vehicle.

The new front headlamps with height adjustment and the automatic lighting system are halogen powered in the GLi and XEi versions, in the shape of three "J's", complemented by the DRL LED daytime running lights placed below the chrome line that runs all the way to the front of the vehicle. For the Altis version, the Bi-LED headlamps have a two "J" design with DRL that comes with the same design. The hybrid version also has a blue finish.

When it comes to the tail lamps, the lens design and chrome finish alternate their direction to express a sophisticated look with a sense of precision. Meanwhile, the Altis version (hybrid and 2.0L Dynamic Force) has entire LED flashlights, the GLi and XEi versions are halogen, with LED brake, reverse and fog lamps.

All versions of the New Corolla have alloy wheels, and in the GLi they are 16" with silver finish and 205/55 R16 tires, while in the XEi and Altis hybrid they are 17" with a silver finish. The Altis 2.0L Dynamic Force version has a glossy black finish with 225/45 R17 tires (optional for the Altis hybrid version in the Premium package).

One of the new items in the New Corolla 2020 is the electric sunroof with anti-pinch protection, improving the feeling of interior space and lighting inside, available as standard for the Altis 2.0L Dynamic Force version or as an option in the Premium package for the Altis hybrid version.

With regard to the overall dimensions, the model is 4,630 mm long (+10 mm in relation to the previous generation), 1,780 mm wide (+5 mm) and 1,455 mm high (-20 mm), while the wheelbase remains the same, that is, 2,700 mm, and the volume of the trunk is also 470 liters. On the other hand, the fuel tank holds 50 liters in the combustion versions and 43 liters in the hybrid version.

In addition, certain changes have greatly contributed to the aerodynamic improvement of the car and the passengers' field of vision, such as the back of the engine hood, where the height has been reduced by 35 mm, while the surface of the trunk has been lowered by 20 mm.

INTERNAL DESIGN

The interior of the New Corolla 2020 has been completely renovated. The vehicle's key features have been perfected as a global standard and expressed in a simple yet elegant manner.



The instrument panel design aims for a sense of breadth and openness which, combined with the central console, offers optimal distribution of space with a minimalist character.

The three-spoke steering wheel with audio controls and on-board computer is finished in leather, and features *paddle shifters* in the XEi and Altis versions with 2.0L Dynamic Force engine.

The instrument panel in the 2.0L Dynamic Force engine versions has three displays, a circular one in the center, where you can view the speedometer and fuel level; a semicircular one on the left, where the driver displays the engine's tachometer and thermometer, and a 4.2" color TFT screen on the right, which shows the on-board computer, with information such as gear indicator, fuel consumption, odometer, range etc.

The hybrid Altis version has a 7" digital and color TFT screen in the center of the panel, displaying the speedometer and information from the on-board computer. The left side semicircle has a hybrid system indicator, while on the right side you can view the fuel and engine temperature information.

The Corolla's trademark exquisite internal finish continues to be a highlight in this new generation with three types of seat finish. The GLi version has fabric and leather coated parts, both in black. The XEi and Altis hybrid versions have exclusively black leather coated parts, while the Altis 2.0L Dynamic Force version and Altis hybrid with Premium package have beige and brown leather coated parts.

Furthermore, the occupants of the rear seat have armrests with central cup holders, offering comfort and convenience.

One of the major new items in the Corolla is the electric sunroof available as standard in the Altis 2.0L Dynamic Force version and optional in the Premium package for the hybrid version, ensuring occupants greater pleasure while driving and a sporty feeling. With tilting and retractable movements, it has a one touch electric drive and anti-pinch protection.

EQUIPMENT LEVEL

Toyota has packed the New Corolla 2020 with an extensive list of items for comfort, convenience, technology and safety, making it one of the most complete models in its class.

From the GLi entry version, the model has manual air conditioning with anti-pollen filter and hot air, driver's seat with adjustment for six settings - height, distance and incline - (also available in the Altis hybrid version), front passenger's seat with manual

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



adjustment for four settings (distance and incline), progressive electric power assisted steering (EPS), on-board computer with 4.2" high-resolution TFT screen, one-touch electrically operated front and rear windows and anti-pinch function and Toyota Play multimedia central audio system with 8" touch screen, AM/FM radio, MP3 function, USB input, Bluetooth, connection for *smartphones and tablets* with Android Auto, Apple CarPlay and SDL.

Regarding safety equipment, the New Corolla is the medium sedan with the most items, with seven *airbags*, ABS brakes with BAS and EBD, reverse camera with distance lines with projection in the multimedia center, ISOFIX system for fixing seats in the rear seat with three-point anchorage, stability control (VSC), traction (TRC) and hill start assist (HAC), among others.

The XEi version adds the following items: automatic air conditioning, cruise control, Sport driving selection mode, paddle shift, door unlocking system by sensors on the key (Smart Entry), start button (Start Button/Push Start), LED front fog lights and internal electrochromic rearview mirror.

Meanwhile, the Altis 2.0L Dynamic Force version adopts the LED front headlamps and the exclusive Toyota Safety Sense active safety package, which includes Lane Departure Alert (LDA), Adaptive Cruise Control (ACC), Auto High Beam (AHB), and Pre-Crash System (PCS) with audio and visual warning and, if necessary, automatic braking (controls can also be controlled by the steering wheel).

In addition, it has the Premium package as standard, consisting of: Dual Zone automatic air conditioning with S-Flow system, driver's seat with electric adjustment for eight settings (height, distance, tilt or height with distance), power side mirrors with electric adjustment and automatic folding when closing the vehicle, electric sunroof, windshield wiper with rain sensor and LED headlamps and tail lamps.

In the hybrid version, the Altis has an on-board computer with a 7" digital and color TFT screen and the optional Premium package described above. The hybrid Corolla does not include the *paddle shift* on the steering wheel.

THE NEW GLOBAL ARCHITECTURE - TNGA

TNGA stands for Toyota New Global Architecture and refers to a manufacturing philosophy that aims to dramatically improve car performance and highlight the unique characteristics of each model by significantly improving the essential components that are part of the vehicle and have a direct impact on design, comfort, performance and safety.



The new generation of Corolla is built on the platform called GA-C and its goal is to create better vehicles through five main foundations:

- 1. Driving comfort:** Improves stability, agility and response due to a lower center of gravity, greater rigidity in the structure, better weight distribution and aerodynamic stability, resulting in a vehicle with a superior driving feel.
- 2. Habitability:** Improves the driving position and the driver's area is more spacious and comfortable. In addition, it increases visibility and improves soundproofing of the vehicle, resulting in a rewarding experience for all senses for all occupants.
- 3. Practicality of use:** A new approach designed for the user whose end result is a practical, functional and intuitive vehicle for daily driving.
- 4. Commitment to the environment:** By implementing new technologies for its combustion and hybrid engines, Toyota has achieved a significant increase in the New Corolla's performance and fuel consumption. What you have is a vehicle that inspires the owner to take pride in contributing to the environment.
- 5. Safety:** By introducing the latest technologies in active and passive safety, the New Corolla 2020 aims to provide maximum peace of mind and confidence to its owners in any driving situation, as the medium sedan with the most safety items in Brazil.

The new standards proposed by TNGA are expressed in more attractive, safe and pleasant to drive vehicles.

DRIVABILITY

The new TNGA manufacturing philosophy has significantly enhanced essential vehicle components, taking full advantage of the new platform, upon which the New Corolla was designed. Many of these improvements have a direct impact on driving pleasure, achieving a superior driving feel.

Greater stability with a lower center of gravity

The engine and transmission have been placed in a lower position due to their compact structure and lightweight materials. The hood was lowered, using smaller parts and components. In the hybrid version, the battery has been placed under the rear seat. All of these improvements, which reduced the car's center of gravity by 10mm, contributed to reducing the rolling effect of the bodywork and consequently improving the sedan's stability.

Independent rear suspension and more rigid structure

The greater rigidity and lower weight of the materials used contributed considerably to the torsional rigidity of the vehicle and the entire suspension system, especially when under intense pressure. The New Corolla chassis is 60% more rigid than the previous generation.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



The new independent triangular double arm rear suspension provides pleasant driving comfort, improving shock absorption, even when facing uneven terrain.

Increased visibility with reduced blind spots and a better field of vision

Column A has been refined and repositioned, improving frontal side visibility. The external mirrors have been repositioned, achieving an upper diagonal front view. Finally, the center panel was placed in a lower position, creating a clear and broad view and a sense of space for the front seat occupants.

Excellent soundproofing and sound insulation

New acoustic insulation and sound-absorbing materials were placed at several key points in the vehicle's structure, cabin and roof. In addition, an integrated structure that functions as a silencer has been integrated into the underside of the vehicle.

PERFORMANCE

One of the major new items in the Corolla 2020 line is its new propellers. Toyota has made sure to offer two modern and efficient options to Brazilian consumers.

The new 2.0L Dynamic Force four-cylinder, in-line, 16-valve combustion engine features a VVT-iE intelligent variable valve that which modifies the opening times of intake valves by means of an electric motor. It also comes with a new direct and indirect D-4S fuel injection system that adapts the injection to driving conditions, offering more power and lower fuel consumption.

With a high compression ratio (13:1) and long stroke, new low friction pistons, the new 2.0L Dynamic Force engine is 15% more powerful and 9% more efficient than the previous generation engine. Manufactured at the brand's engine plant in Porto Feliz (SP), this is the most powerful engine that has ever been fitted to a Corolla.

Therefore, we have:

- the 2.0L Dynamic Force Dual VVT-iE 16V DOHC Atkinson-cycle *engine*, which yields 177 hp of power at 6,600 rpm when supplied with ethanol, and 169 hp at 6,600 revs with gasoline. The maximum torque supplied with ethanol or gasoline is 21.4 kgfm at 4,400 rpm.

The New Corolla 2020 with 2.0L Dynamic Force engine also has an unprecedented 10-speed Direct Shift transmission, which provides the smoothness of a conventional CVT transmission with a feeling of direct acceleration. To this end, Toyota's engineers coupled a mechanical gear that operates when starting the vehicle, improving the vehicle's acceleration in first gear. The result is a highly efficient transmission at any speed range.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



Innovative hybrid flex system

The unprecedented hybrid system that combines three engines, two electric engines and one combustion engine with flex technology and hybrid transaxle transmission is Toyota's biggest innovation, after all, this is the first flex hybrid in the world.

In this new generation of Corolla, Toyota's hybrid system combines a 1.8L VVT-i 16V Atkinson flex cycle gasoline engine, with 101 hp power at 5,200 revs when fueled with ethanol, and 98 hp, also at 5,200 rpm, when fueled with gasoline, and 14.5 kgfm torque at 3,600 rpm (fueled with ethanol or gasoline). This engine works in conjunction with two electric engines (MG1 and MG2) with 72 hp of power and 16.6 kgfm of torque, ensuring smooth acceleration and excellent comfort when running in any type of driving.

The nickel metal hydride hybrid battery, responsible for powering the Corolla's electric engine, is located under the rear seat, contributing to a reduction in the center of gravity and improving driving stability, without compromising the internal space for the occupants.

The hybrid transaxle transmission operates via a planetary gearbox, virtually eliminating losses and friction. This type of transmission delivers a more linear acceleration, which continuously reduces or increases gears according to engine demand, without wasting energy, contributing to fuel efficiency.

The New Corolla has a system of regenerative brakes, which accumulates the kinetic energy generated by the brakes and transforms it into electrical energy, feeding the hybrid battery. This ensures greater autonomy for the model in electric mode, also contributing to fuel economy.

Regarding this subject, according to INMETRO, the hybrid Corolla is able to run 14.5 km/l on the road and 16.3 km/l in the city when supplied with gasoline. With ethanol, the model runs 9.9 km/l on the road and 10.9 km/l in the city. Furthermore, it is the most efficient ethanol-powered car in Brazil with 1.38 MJ/km.

As far as the suspension is concerned, all versions of the New Corolla 2020 incorporate a McPherson-type independent front suspension with helical springs and stabilizer bar. The suspension position has been optimized to obtain a linear steering response when driving at medium or high speeds.

The new rear suspension is independent, double-wishbone, with coil springs and stabilizer bar. Developed to offer excellent stability and greater driving comfort.

SAFETY

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



One of Toyota's main pillars has received great attention in the new generation of Corolla. Following the brand's tradition of maintaining maximum attention to the safety of its customers, the New Corolla arrives as the medium sedan with the most safety items in Brazil.

This means that from the GLi entry version onward, the model already comes equipped with seven airbags (two front, two side, two curtain and one knee airbag for the driver), a rear camera with distance lines with projection in the multimedia center, headlamps with automatic activation and height adjustment, electronic stability control (VSC), electronic traction control (TRC), hill start assist (HAC), the ISOFIX system for fixing child seats in the rear seat, and more.

However, Toyota's biggest star in this regard is the unique Toyota Safety Sense (TSS) active safety package, available in Altis combustion and hybrid versions. This system has a millimeter-wave radar combined with a monocular camera to detect a variety of hazards and alert the driver.

The technologies included in this package are:

Front Pre-Collision System (PCS)*

Toyota Safety Sense's Front Pre-Collision system uses the camera and millimeter-wave radar to detect vehicles circulating on streets and highways. If the system detects the possibility of a collision, it alerts the driver with audio and visual warnings and activates the braking assistance to prevent or reduce the damage caused by such.

Lane Departure Alert System with assisted driving (LDA)*

Under certain circumstances, the Lane Departure Alert System (LDA) is designed to detect lane deviations when split lines are visible. Upon hearing and viewing the alerts, and after checking that it is safe to do so, the vehicle should be redirected to the center of the lane. This system also includes assisted driving functionality. When activated and inadvertently deviations are detected, the system can apply small steering wheel correction movements to help keep the vehicle on track.

Automatic high beam headlamps (AHB) *

Automatic high beams headlamps (AHB) are a safety system designed to help the driver see more clearly at night without distracting other drivers. The AHB works with an on-board camera to detect the headlamps of approaching vehicles and the tail lamps of vehicles in the front and automatically switches between high and low beam accordingly.

Adaptive Cruise Control (ACC)*

Adaptive Cruise Control (ACC) is a system similar to cruise control that allows you to drive at a predetermined constant speed. ACC uses millimeter wave radar mounted on the front grille and the on-board camera designed to detect vehicles, calculate their

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



distance and adjusting the speed in order to help maintain a predetermined distance from vehicle to vehicle.

**Active safety systems, such as Toyota Safety Sense, are designed to assist the driver, not replace them. The driver must maintain control of their vehicle at all times and is responsible for driving, as this system does not replace safe driving. The operation of Toyota Safety Sense may be affected or impaired by external factors, and Toyota is not responsible for the consequences of using the system.*

FIVE-YEAR WARRANTY

The New Corolla marks a new phase for Toyota in Brazil. Therefore, the model will be released with an exclusive five-year warranty, both for the 2.0L Dynamic Force version and for the hybrid flex version. As such, Toyota reiterates its confidence in its iconic product and guarantees an even more peaceful purchase for its customers.

Furthermore, like its other hybrid models for sale in Brazil, the hybrid version of the New Corolla will also have an extended warranty of eight years for the hybrid system, which is composed of the hybrid battery, inverter/converter, hybrid battery control module and power control module.

ARMORING

With its philosophy of putting the customer first, Toyota has established a new level of protection for occupants with the offer of armoring services in the New Corolla through certified companies - Inbra and Evolution.

At the time of purchasing the vehicle, the customer can already place the order for armoring with the dealer. Customers who choose to use one of these certified suppliers for armoring will be provided with a service recognized by the Toyota DNA for Quality, Durability and Reliability. In addition, the customer will not lose the original five-year warranty coverage of the product and will also have a five-year warranty on the armoring offered by the certified armoring company.

The level of protection offered will be Level III A, the highest permitted by the Brazilian Army for civil protection.

ACCESSORIES



The extensive line of genuine accessories for the New Toyota Corolla 2020, consisting of more than 30 items, can now be installed in the new car. They meet the most different tastes and needs of customers seeking design, convenience, technology and security.

The major new item in this area is the increase of the warranty from one to three years, as is already the case with the Yaris, when the accessories are sold and installed in the Toyota dealerships, offering even more safety and convenience to customers.

All genuine accessories are developed by Toyota's global engineering team exclusively for Corolla, following the brand's strict rules and ensuring the high level of Toyota quality, durability and reliability.

COLORS

The colors available for the New Corolla are Polar White (solid), Pearlescent White, in addition to the metallic colors: Eclipse Black, Supernova Silver, Garnet Red, Urban Brown and the new and exclusive Celestial Grey color.

PRICES

Model	Version	Suggested public price
Toyota Corolla 2020	GLi 2.0L Dynamic Force Flex	BRL 99,990.00
	XEi 2.0L Dynamic Force Flex	BRL 110,990.00
	Altis 2.0L Dynamic Force Flex	BRL 124,990.00
	Altis Hybrid Flex*	BRL 124,990.00

* Premium Package: + BRL 6,000.00

To access this press release, as well as all press materials from Toyota do Brasil, such as photos and videos, visit www.toyotaimpresa.com.br.

Toyota do Brasil Ltda. has four production units in the cities of Indaiatuba, Sorocaba, Porto Feliz and São Bernardo do Campo, a city that is also home to an Applied Research Center and a Design Center. The company also has three vehicle distribution centers in Guaíba (RS), Vitória (ES) and Suape (PE), a parts distribution center in Votorantim (SP), a representative office in Brasília (DF), and over 6,000 employees. Founded in 1937, the Toyota Motor Corporation (TMC) is one of the world's most representative passenger and commercial vehicle manufacturers. With production in 28 countries and regions and sales in over 160 countries, the company owns the Toyota, Lexus, Daihatsu and Hino brands. Toyota has shares on the Tokyo, Nagoya, Osaka, Fukuoka and Sapporo (Japan), New York (USA) and London (UK) stock exchanges and currently employs more than 344,000 employees worldwide. More information can be found on the following websites <http://www.toyota-global.com/> and www.toyota.com.br or www.facebook.com.br/toyotado brasil.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



Press Information

Toyota do Brasil – Communication Department Rafael Borges – Press Officer (11) 4390-4177 – raborges@toyota.com.br

Kelly Buarque – (11) 4390-4018 – kbuarque@toyota.com.br

Toyota do Brasil - Request for test vehicles

Danielle Morim – (11) 4390-5720 – dmorim@toyota.com.br

Printer Press Comunicação Corporativa – Press Office Lilian Sanches – (11) 5582-1619 – lilian.sanches@grupoprinter.com.br

Oscar Brandtneris – (11) 5582-1582 – oscar.brandtneris@grupoprinter.com.br

September / 2019

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024

Planalto – São Bernardo do Campo – SP

CEP: 09895-510



TOYOTA

Toyota apresenta o Novo Corolla 2020

- *O veículo mais vendido do mundo chega completamente renovado e oferece, pela primeira vez, sistema híbrido que combina três motores, dois elétricos e um a combustão com tecnologia flex*
- *Modelo chega também com novo motor flex a combustão 2.0L Dynamic Force, 15% mais potente e 9% mais eficiente do que a geração anterior*
- *Montado sobre a nova plataforma GA-C, baseada na filosofia TNGA, o Novo Corolla possui centro de gravidade 10mm mais baixo e tem seu chassi 60% mais rígido*
- *Equipado com o sistema de segurança ativa Toyota Safety Sense, o Novo Corolla se torna o sedã médio com mais equipamentos de segurança do Brasil*
- *O modelo é fruto de investimento de R\$ 1 bilhão na planta de Indaiatuba, que a deixou mais moderna para o futuro, onde os consumidores procurarão por veículos cada vez mais inteligentes e conectados*

São Paulo, 03 de setembro de 2019 – Chega ao Brasil o Novo Corolla 2020. A 12ª geração do veículo mais vendido do mundo estreia no País como um divisor de águas na indústria automotiva brasileira. Pela primeira vez na história, um veículo híbrido com motor *flex* é produzido no Brasil, o que certamente contribuirá para o desenvolvimento e modernidade da cadeia produtiva nacional.

A cada geração, nesses mais de 50 anos de existência, o Corolla sempre se manteve fiel à sua filosofia original e foi o símbolo da Toyota do autêntico QDR da marca de Qualidade, Durabilidade e Confiabilidade.

Produzido em 15 locais diferentes e vendido em mais de 150 países, o Corolla já vendeu mais de 45 milhões de unidades desde 1966, ano de sua estreia. No Brasil, o modelo é líder de seu segmento há cinco anos consecutivos e se manteve por muito tempo no ranking dos 10 veículos mais vendidos do País.

Disponível exclusivamente na versão sedã, o Novo Corolla conta com duas opções de motores: 2.0L Dynamic Force *flex* com transmissão Direct Shift de 10 marchas e injeção direta, e o inédito sistema híbrido que combina três motores, dois elétricos e um a combustão *flexfuel*, que faz dele o carro movido a etanol mais eficiente do Brasil.

A Nova Geração do Corolla ainda conta com novo design, mais robusto e esportivo, mais itens de tecnologia e conforto, além do pacote de segurança ativa Toyota Safety Sense, que faz dele o sedã médio com mais itens de segurança do Brasil.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



TOYOTA

Para esse lançamento, a Toyota do Brasil investiu R\$ 1 bilhão em sua unidade fabril de Indaiatuba, que já produziu mais de 1 milhão de Corollas desde que foi inaugurada em 1998. A partir de agora, a fábrica está apta a produzir o modelo que chega em uma nova plataforma GA-C, baseada na filosofia TNGA. Além disso, a unidade fabril de motores de Porto Feliz também passa a produzir o novo motor *flex* 2.0L Dynamic Force, a partir de um investimento de R\$ 600 milhões.

O Novo Corolla 2020 chega às concessionárias no dia 12 de setembro com preços a partir de R\$ 99.990,00.

VERSÕES

A nova geração do Corolla chega ao mercado brasileiro disponível em três versões diferentes e duas motorizações.

O Corolla com motor 2.0L Dynamic Force estará disponível nas versões GLi, XEi e Altis, enquanto a exclusiva versão com sistema híbrido estará disponível apenas na versão topo de linha Altis.

DESIGN EXTERNO

O Novo Corolla 2020 chega com um desenho externo completamente renovado, trazendo um aspecto mais elegante, robusto, dinâmico e esportivo ao modelo.

Com sua nova plataforma GA-C, o Corolla passa a ter um centro de gravidade mais baixo (-10mm), o que contribuiu para uma silhueta mais aerodinâmica e maior fluidez em suas linhas.

Os designers buscaram refletir uma forte presença com uma postura firme e uma sensação de amplitude nas linhas do Novo Corolla. Agora, as laterais dos para-choques dianteiro e traseiro sobressaem-se, dando ao veículo maior robustez.

Na frente, destaca-se a forma trapezoidal das laterais do para-choque que circundam a grade frontal inferior. A grade dianteira superior é conectada aos faróis de desenho longo e angular, que, por sua vez, alongam-se até as laterais do veículo, dando-lhe um caráter mais dinâmico.

Complementam o design uma grande grade na cor preta e os faróis de neblina de LED disponíveis nas versões XEi e Altis. A versão Altis híbrida conta com logomarca Toyota com acabamento na cor azul, enquanto o pacote Premium para essa versão oferece grade na cor *black piano*.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



Na traseira, o desenho das lanternas está em harmonia com o porta-malas, enquanto o para-choque pronunciado de design moderno possui vincos marcantes que expressa uma postura ampla e robusta e transmite sensação imponente. O design trapezoidal reverso do porta-malas e a queda acentuada nos cantos do para-choque procuram obter uma impressão unificada entre o design dianteiro e traseiro, criando assim uma aparência harmoniosa em todo o veículo.

Os novos faróis dianteiros com regulagem de altura e sistema automático de iluminação são de halogênio nas versões GLi e XEi em formato de três “J”, complementados pelas luzes diurnas DRL em LED colocadas abaixo da linha cromada que percorre toda a frente do veículo. Para a versão Altis, os faróis Bi-LED possuem desenho em formato de dois “J” com DRL que acompanha o mesmo design. A versão híbrida ainda possui acabamento na cor azul.

Com relação às lanternas traseiras, o design da lente e o acabamento cromado alternam sua direção para expressar uma aparência sofisticada com um senso de precisão. Enquanto a versão Altis (híbrida e 2.0L Dynamic Force) possui lanternas inteiras em LED, o conjunto nas versões GLi e XEi é de halogênio, com luz de freio, de ré e de neblina em LED.

Todas as versões do Novo Corolla possuem rodas de liga leve, sendo que na GLi é de 16” com acabamento na cor prata com pneus 205/55 R16, enquanto a XEi e Altis híbrida são de 17” com acabamento na cor prata. A versão Altis 2.0L Dynamic Force conta com acabamento na cor preto brilhante com pneus 225/45 R17 (opcional para a versão Altis híbrida no pacote Premium).

Uma das novidades do Novo Corolla 2020 é o teto solar elétrico com função antiesmagamento, melhorando a sensação de espaço e iluminação dentro da cabine, disponível de série para a versão Altis 2.0L Dynamic Force ou como opcional no pacote Premium para a versão Altis híbrida.

Com relação às dimensões gerais, o modelo possui 4.630 mm de comprimento (+10 mm em relação à geração anterior), 1.780 mm de largura (+5 mm) e 1.455 mm de altura (-20 mm), enquanto a distância entre eixos se manteve a mesma, ou seja, 2.700 mm, e o volume do porta-malas também, de 470 litros. Já o tanque de combustível comporta 50 litros nas versões a combustão e 43 litros na versão híbrida.

Além disso, algumas mudanças contribuíram muito na melhoria aerodinâmica do carro e no campo de visão dos passageiros, como a parte detrás do capô do motor que teve sua altura reduzida em 35 mm, enquanto a superfície do porta-malas abaixou em 20 mm.

DESIGN INTERNO

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



O interior do Novo Corolla 2020 foi completamente renovado. As características fundamentais do veículo foram aperfeiçoadas como padrão global e expressas de forma simples, mas elegante.

O design do painel de instrumentos visa uma sensação de amplitude e abertura que, combinada com o console central, oferece uma distribuição ideal do espaço com um caráter minimalista.

O volante de três raios com controles de áudio e computador de bordo tem acabamento em couro e possui aletas para troca de marcha (*paddle shift*) nas versões XEi e Altis com motor 2.0L Dynamic Force.

O painel de instrumentos nas versões com motor 2.0L Dynamic Force conta com três mostradores, um circular, no centro, onde é possível visualizar o velocímetro e o nível de combustível; um semicircular do lado esquerdo, onde o motorista exibe o conta-giros e o termômetro do motor, e uma tela de TFT de 4,2" colorida do lado direito que mostra o computador de bordo, com informações como indicador de marcha, consumo de combustível, hodômetro, autonomia etc.

Já a versão Altis híbrida possui uma tela TFT de 7" digital e colorida, no centro do painel, exibindo o velocímetro e informações do computador de bordo. Enquanto o semicírculo do lado esquerdo possui um indicador do sistema híbrido, no lado direito é possível visualizar a informação de combustível e temperatura do motor.

O acabamento interno primoroso, marca registrada do Corolla, segue sendo um ponto de destaque nessa nova geração com três tipos de acabamento dos bancos. A versão GLi conta com partes revestidas de tecido e de couro, ambos na cor preta. Já as versões XEi e Altis híbrida contam exclusivamente com partes revestidas de couro preto, enquanto a versão Altis 2.0L Dynamic Force e Altis híbrida com pacote Premium contam com partes revestidas em couro bege e marrom.

Além disso, os ocupantes do banco traseiro contam com apoio de braços com porta-copos central, oferecendo conforto e comodidade.

Uma das grandes novidades do Corolla é o teto solar elétrico disponível, de série, na versão Altis 2.0L Dynamic Force e opcional no pacote Premium para a versão híbrida, garantindo aos ocupantes maior prazer ao dirigir e sensação de esportividade. Com movimentos de basculamento e retrátil, ele tem acionamento elétrico por um toque e função antiesmagamento.

NÍVEL DE EQUIPAMENTOS

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



A Toyota recheou o Novo Corolla 2020 com ampla lista de itens de conforto, conveniência, tecnologia e segurança, fazendo dele um dos modelos mais completos de sua categoria.

Desde a versão de entrada GLi o modelo conta com ar-condicionado manual com filtro antipólen e ar quente, banco do motorista com regulagem para seis ajustes - altura, distância e inclinação – (também disponível na versão Altis híbrida), banco do passageiro dianteiro com regulagem manual para quatro ajustes (distância e inclinação), direção eletroassistida progressiva (EPS), computador de bordo com tela TFT de 4,2” de alta resolução, vidros dianteiros e traseiros com acionamento elétrico por um toque e função antiesmagamento e sistema de áudio central multimídia Toyota Play com tela sensível ao toque de 8”, rádio AM/FM, função MP3, entrada USB, Bluetooth, conexão para *smartphones* e *tablets* com Android Auto, Apple CarPlay e SDL.

No que se refere a equipamentos de segurança, o Novo Corolla é o sedã médio com mais itens, com sete *airbags*, freios ABS com BAS e EBD, câmera de ré com linhas de distância com projeção na central multimídia, sistema ISOFIX para fixação de cadeirinhas no banco traseiro com ancoragem de três pontos, controle de estabilidade (VSC), tração (TRC) e assistente de partida em rampa (HAC), dentre outros.

A versão XEi adiciona os seguintes itens: ar-condicionado automático, controle de velocidade de cruzeiro, modo de seleção de condução Sport, *paddle shift*, sistema de destravamento das portas por sensores na chave (Smart Entry), sistema de partida por botão (Start Button/Push Start), faróis de neblina dianteiros em LED e espelho retrovisor interno eletrocromático.

Já a versão Altis 2.0L Dynamic Force adota faróis dianteiros em LED e o exclusivo pacote de segurança ativa Toyota Safety Sense, que inclui Sistema de Alerta de Mudança de Faixa (Lane Departure Alert – LDA), Controle de Velocidade de Cruzeiro Adaptativo (ACC), Farol Alto Automático (Auto High Beam – AHB), e Assistente de Pré-Colisão (Pre-Crash System – PCS) com alerta sonoro e visual e, se necessário, frenagem automática (comandos podem ser controlados também pelo volante)

Além disso, tem como item de série o pacote premium composto por: ar-condicionado automático Dual Zone com sistema S-Flow, banco do motorista com regulagem elétrica para oito ajustes (altura, distância, inclinação ou altura com distância), espelhos retrovisores externos eletro-retráteis com regulagem elétrica e rebatimento automático ao fechar o veículo, teto solar elétrico, limpador do pára-brisa com sensor de chuva e faróis e lanternas traseiras em LED.

Na versão híbrida, o Altis conta com painel de instrumentos com tela TFT de 7” digital e colorida com computador de bordo e como opcional o pacote Premium descrito acima. O Corolla híbrido não conta com o *paddle shift* no volante.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



NOVA ARQUITETURA GLOBAL TNGA

TNGA é a sigla em inglês de Toyota New Global Architecture (Nova Arquitetura Global Toyota) e diz respeito a uma filosofia de fabricação que visa melhorar drasticamente o desempenho do carro e destacar as características únicas de cada modelo, melhorando significativamente os componentes essenciais que fazem parte do veículo e têm um impacto direto no design, conforto, desempenho e segurança.

A nova geração do Corolla é construída sob a plataforma chamada GA-C e seu objetivo é criar veículos melhores por meio de cinco principais fundamentos:

- 1. Conforto ao dirigir:** Melhora a estabilidade, agilidade e resposta devido a um centro de gravidade mais baixo, maior rigidez na estrutura, melhor distribuição de peso e estabilidade aerodinâmica, resultando em um veículo com uma sensação de condução superior.
- 2. Habitabilidade:** Melhora a posição de condução e a área do motorista é mais espaçosa e confortável. Além disso, aumenta a visibilidade e melhora a insonorização do veículo, resultando em uma experiência recompensadora para todos os sentidos para todos os ocupantes.
- 3. Praticidade de uso:** Uma nova abordagem projetada para o usuário cujo resultado final é um veículo prático, funcional e intuitivo para a condução diária.
- 4. Compromisso com o meio ambiente:** Com a implementação de novas tecnologias para seus motores a combustão e híbrido, a Toyota conseguiu um incremento significativo no desempenho e no consumo de combustível do Novo Corolla. O que se tem é um veículo que inspira o proprietário a se orgulhar de contribuir com o meio ambiente.
- 5. Segurança:** Ao introduzir as mais recentes tecnologias em segurança ativa e passiva, o Novo Corolla 2020 visa proporcionar a máxima tranquilidade e confiança aos seus proprietários em qualquer situação de condução, sendo o sedã médio com mais itens de segurança do Brasil.

Os novos padrões propostos pela TNGA se expressam em veículos mais atraentes, seguros e agradáveis de dirigir.

DIRIGIBILIDADE

A nova filosofia de fabricação TNGA aprimorou significativamente componentes essenciais do veículo, aproveitando ao máximo a nova plataforma na qual o Novo Corolla foi projetado. Muitas destas melhorias têm um impacto direto no prazer ao dirigir, conseguindo uma sensação de condução superior.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



TOYOTA

Maior estabilidade com um centro de gravidade mais baixo

O motor e a transmissão foram colocados em uma posição mais baixa em virtude de sua estrutura compacta e materiais leves. O capô foi rebaixado, usando peças e componentes menores. Na versão híbrida, a bateria foi colocada sob o assento do banco traseiro. Todas essas melhorias que diminuíram o centro de gravidade do carro em 10mm contribuíram para reduzir o efeito de rolagem da carroceria e, conseqüentemente, aprimorar a estabilidade do sedã.

Suspensão traseira independente e estrutura mais rígida:

A maior rigidez e menor peso dos materiais utilizados contribuíram consideravelmente com a rigidez torcional do veículo e todo o sistema de suspensão, especialmente quando está sob pressão intensa. O chassi do Novo Corolla é 60% mais rígido do que a geração anterior.

A nova suspensão traseira de duplo braço triangular independente proporciona um conforto de condução agradável, melhorando a absorção de choques, mesmo ao enfrentar terrenos irregulares.

Maior visibilidade com a redução de pontos cegos e um melhor campo de visão

A coluna A foi refinada e reposicionada, melhorando a visibilidade lateral frontal. Os espelhos retrovisores externos foram reposicionados, conseguindo uma visibilidade frontal diagonal superior. Finalmente, o painel central foi colocado em uma posição mais baixa, criando um claro efeito de visão ampla e uma sensação de espaço para os ocupantes dos bancos dianteiros.

Excelente insonorização e isolamento acústico

Novos isolamentos acústicos e materiais de absorção sonora foram colocados em vários pontos-chave na estrutura do veículo, na cabine e no teto. Além disso, uma estrutura integrada que funciona como um silenciador foi integrada à parte inferior do veículo.

PERFORMANCE

Uma das grandes novidades na linha Corolla 2020 são seus novos propulsores. A Toyota fez questão de oferecer duas opções modernas e eficientes aos consumidores brasileiros.

O novo motor a combustão 2.0L Dynamic Force de quatro cilindros em linha e 16 válvulas conta com comando de válvulas variável inteligente VVT-iE que, por meio de um motor elétrico, modifica os tempos de abertura das válvulas de admissão. Ele ainda vem com um novo sistema de injeção direta e indireta de combustível D-4S que adapta a injeção às condições de direção, oferecendo mais potência e menor consumo de combustível.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



Com alta taxa de compressão (13:1) e curso longo, novos pistões de baixa fricção, o novo motor 2.0L Dynamic Force é 15% mais potente e 9% mais eficiente do que o motor da geração anterior. Fabricado na planta de motores da marca, em Porto Feliz (SP), esse é o motor mais potente que já equipou um Corolla.

Sendo assim, temos:

- 2.0L Dynamic Force Dual VVT-iE 16V DOHC de ciclo Atkinson *Flex*, que rende 177 cv de potência a 6.600 rpm, quando abastecido com etanol, e 169 cv, a 6.600 giros, com gasolina. O torque máximo abastecido com etanol ou gasolina é 21,4 kgfm a 4.400 rpm.

O Novo Corolla 2020 com motor 2.0L Dynamic Force também tem uma inédita transmissão Direct Shift de 10 marchas, que proporciona a suavidade de uma transmissão CVT convencional com uma sensação de aceleração direta. Para isso, os engenheiros da Toyota acoplaram uma engrenagem mecânica que atua na arrancada do veículo, melhorando a aceleração do veículo em 1ª marcha. O resultado é uma transmissão altamente eficiente em qualquer faixa de velocidade.

Inédito sistema híbrido *flex*

O inédito sistema híbrido que combina três motores, dois elétricos e um a combustão com tecnologia *flex* e transmissão *hybrid transaxle* é a maior novidade da Toyota, afinal, este é o primeiro híbrido *flex* do mundo.

O sistema híbrido da Toyota, nesta nova geração do Corolla, combina um motor a gasolina de 1.8L VVT-i 16V de ciclo Atkinson *flex*, com 101 cv de potência a 5.200 giros quando abastecido com etanol, e 98 cv também a 5.200 rpm, quando abastecido com gasolina, e 14,5 kgfm de torque a 3.600 rpm (abastecido com etanol ou gasolina). Esse motor funciona em conjunto com dois motores elétricos (MG1 e MG2) de 72 cv de potência e 16,6 kgfm de torque, garantindo aceleração suave e excelente conforto ao rodar em qualquer tipo de condução.

A bateria híbrida de níquel-hidreto metálico, responsável por alimentar o motor elétrico do Corolla, está localizada embaixo do banco traseiro, contribuindo para a redução do centro de gravidade e aprimorando a estabilidade na condução do veículo, sem comprometer o espaço interno para os ocupantes.

A transmissão *Hybrid Transaxle* funciona através de planetária com engrenagem, praticamente eliminando perdas e atritos. Este tipo de transmissão entrega uma aceleração mais linear, que reduz ou aumenta continuamente as marchas de acordo com a demanda do motor, sem desperdiçar energia, contribuindo para a eficiência de combustível.

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



O Novo Corolla possui sistema de freios regenerativos, que acumula a energia cinética gerada pelas frenagens e a transforma em energia elétrica, alimentando a bateria híbrida. Isso garante maior autonomia ao modelo no modo elétrico, também contribuindo para economia de combustível.

Sobre esse tema, segundo o INMETRO, o Corolla híbrido é capaz de rodar 14,5 km/l na estrada e 16,3 km/l na cidade quando abastecido com gasolina. Com etanol, o modelo roda 9,9 km/l na estrada e 10,9 km/l na cidade. Além disso, ele é o carro movido a etanol mais eficiente do Brasil com 1,38 MJ/km.

No que se refere à suspensão, todas as versões do Novo Corolla 2020 incorporam uma suspensão dianteira independente tipo McPherson com molas helicoidais e barra estabilizadora. A posição da suspensão foi otimizada para obter uma resposta linear da direção ao dirigir em velocidades médias ou altas.

A nova suspensão traseira é independente, double-wishbone, com molas helicoidais e barra estabilizadora. Desenvolvida para oferecer excelente estabilidade e maior conforto de condução.

SEGURANÇA

Um dos principais pilares da Toyota recebeu grande atenção na nova geração do Corolla. Seguindo a tradição da marca de manter máxima atenção com a segurança de seus clientes, o Novo Corolla chega como o sedã médio com mais itens de segurança do Brasil.

Isso quer dizer que desde a versão de entrada GLi, o modelo já vem dotado de sete *airbags* (dois frontais, dois laterais, dois de cortina e um de joelho para o motorista), câmera de ré com linhas de distância com projeção na central multimídia, faróis com acendimento automático e com ajuste de altura, controle eletrônico de estabilidade (VSC), controle eletrônico de tração (TRC), sistema de assistência ao arranque em subida (HAC), sistema ISOFIX para fixação de cadeirinhas infantis no banco traseiro e mais.

No entanto, a maior estrela da Toyota nesse quesito é o exclusivo pacote de segurança ativa Toyota Safety Sense (TSS), disponível nas versões Altis a combustão e híbrida. Este sistema conta com um radar de ondas milimétricas combinado com uma câmera monocular para detectar uma variedade de perigos e alertar o motorista.

As tecnologias incluídas nesse pacote são:

Sistema de Pré-Colisão Frontal (PCS)*

O sistema de Pré-Colisão Frontal do Toyota Safety Sense usa a câmera e o radar de ondas milimétricas para detectar veículos que circulam nas ruas e estradas. Se o

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



sistema detectar a possibilidade de uma colisão, ele alerta o motorista por meio de avisos sonoros e visuais e ativa a assistência de frenagem para evitar ou reduzir os danos causados por elas.

Sistema de Alerta de Mudança de Faixa com condução assistida (LDA)*

Em determinadas circunstâncias, o Sistema de Alerta de Mudança de Faixa (Lane Departure Alert System - LDA) é projetado para detectar desvios de pista quando as linhas divisórias são visíveis. Ao ouvir e ver os alertas, e depois de verificar que é seguro fazê-lo, o veículo deve ser redirecionado para o centro da pista. Este sistema também inclui a funcionalidade de condução assistida. Quando é ativado e se detecta que está se desviando inadvertidamente, o sistema pode aplicar pequenos movimentos de correção no volante para ajudar a manter o veículo na pista.

Faróis altos automáticos (AHB)*

Faróis altos automáticos (AHB) são um sistema de segurança projetado para ajudar o motorista a ver mais claramente à noite sem distrair outros motoristas. O AHB trabalha com uma câmera a bordo para detectar os faróis dos veículos que se aproximam e os faróis traseiros dos veículos na frente e alterna automaticamente entre os faróis altos e baixos em conformidade.

Controle de Cruzeiro Adaptativo (ACC)*

O Controle de Cruzeiro Adaptativo (ACC) é um sistema semelhante ao "cruise control" que permite a condução a uma velocidade constante pré-determinada. O ACC usa o radar de ondas milimétricas montado na grade frontal e a câmera projetada a bordo para detectar veículos, calcular sua distância e ajustar a velocidade para ajudar a manter uma distância predeterminada de veículo para veículo.

**Os sistemas de segurança ativa, como o Toyota Safety Sense, são projetados para auxiliar o motorista e não substituí-lo. O motorista deve manter o controle de seu veículo em todos os momentos e é responsável por sua condução, pois este sistema não substitui a condução segura. A operação do Toyota Safety Sense pode ser afetada ou prejudicada devido a fatores externos, não sendo a Toyota responsável pelas consequências derivadas do uso do sistema.*

CINCO ANOS DE GARANTIA

O Novo Corolla marca uma nova fase da Toyota no Brasil. Nesse sentido, o modelo será lançado com garantia exclusiva de cinco anos, tanto para a versão 2.0L Dynamic Force, quanto para a versão híbrida *flex*. Nesse sentido, a Toyota reitera a confiança em seu icônico produto e garante uma compra ainda mais tranquila a seus clientes.

Além disso, assim como já ocorre com seus outros modelos híbridos à venda no Brasil, a versão híbrida do Novo Corolla também contará com garantia estendida de oito anos

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



para o sistema híbrido, que é composto por bateria híbrida, inversor/conversor, módulo de controle da bateria híbrida e módulo de controle de energia.

ACESSÓRIOS

A extensa linha de acessórios genuínos para o Novo Toyota Corolla 2020, composta por mais de 30 itens, já poderá ser instalada no novo carro. Eles atendem aos mais diferentes gostos e necessidades dos clientes que buscam design, conveniência, tecnologia e segurança.

A grande novidade neste tema é o aumento de garantia de um para três anos, assim como já ocorre com o Yaris, quando os acessórios forem vendidos e instalados na rede de concessionárias Toyota, oferecendo ainda mais segurança e comodidade aos clientes.

Todos os acessórios genuínos são desenvolvidos pela engenharia global da Toyota exclusivos para o Corolla, seguindo as rígidas regras da marca e garantindo o alto nível de qualidade, durabilidade e confiabilidade Toyota.

CORES

As cores disponíveis para o Novo Corolla são Branco Polar (sólido), Branco Perolizado, além das cores metálicas: Preto Eclipse, Prata Supernova, Vermelho Granada, Marrom Urban e a nova e exclusiva cor Cinza Celestial.

PREÇOS

Modelo	Versão	Preço público sugerido
Toyota Corolla 2020	GLi 2.0L Dynamic Force <i>Flex</i>	R\$ 99.990,00
	XEi 2.0L Dynamic Force <i>Flex</i>	R\$ 110.990,00
	Altis 2.0L Dynamic Force <i>Flex</i>	R\$ 124.990,00
	Altis Híbrido <i>Flex</i> *	R\$ 124.990,00

*Pacote Premium: + R\$ 6.000,00

Para acessar este press release, bem como todo o material de imprensa da Toyota do Brasil, como fotos e vídeos, visite www.toyotaimpresa.com.br.

A Toyota do Brasil Ltda. conta com quatro unidades produtivas nas cidades paulistas de Indaiatuba, Sorocaba, Porto Feliz e São Bernardo do Campo, cidade que também

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024
Planalto – São Bernardo do Campo – SP
CEP: 09895-510



abriga um Centro de Pesquisa Aplicada e um Centro de Design. A empresa conta ainda com três centros de distribuição de veículos em Guaíba (RS), Vitória (ES) e Suape (PE), um centro de distribuição de peças em Votorantim (SP), um escritório de representação em Brasília (DF), e mais de 6.000 colaboradores. Fundada em 1937, a Toyota Motor Corporation (TMC) é uma das fabricantes de veículos para passageiros e comerciais mais representativas do mundo. Com produção em 28 países e regiões e vendas em mais de 160 países, a empresa é detentora das marcas Toyota, Lexus, Daihatsu e Hino. A Toyota possui ações nas Bolsas de Valores de Tóquio, Nagoya, Osaka, Fukuoka e Sapporo (Japão), Nova Iorque (EUA) e Londres (Reino Unido) e emprega atualmente mais de 344.000 colaboradores em todo o mundo. Mais informações podem ser obtidas nos sites <http://www.toyota-global.com/> e www.toyota.com.br ou [www.facebook.com.br/toyotadobrasil](https://www.facebook.com/toyotadobrasil).

Informações à Imprensa

Toyota do Brasil – Departamento de Comunicação

Rafael Borges – Chefe de imprensa (11) 4390-4177 – raborges@toyota.com.br

Kelly Buarque – (11) 4390-4018 – kbuarque@toyota.com.br

Toyota do Brasil – Solicitação de veículos para testes

Danielle Morim – (11) 4390-5720 – dmorim@toyota.com.br

Printer Press Comunicação Corporativa – Assessoria de Imprensa

Lilian Sanches – (11) 5582-1619 – lilian.sanches@grupoprinter.com.br

Oscar Brandtneris – (11) 5582-1582 – oscar.brandtneris@grupoprinter.com.br

Setembro/2019

TOYOTA DO BRASIL LTDA

Av. Max Mangels Sênior, 1.024

Planalto – São Bernardo do Campo – SP

CEP: 09895-510





